

SPECYFIKACJA I ZAKRES PRZEDMIOTU POSTĘPOWANIA

Przedmiotem postępowania jest wykonanie nowej komory grzejnej warnika cukrzycy A nr 6.

Zakres prac:

1. demontaż częściowy izolacji termicznej z warnika cukrzycy A nr 6;
2. demontaż częściowy izolacji termicznej z kolidujących instalacji rurowych;
3. demontaż kolidujących konstrukcji stalowej podestu suszarki cukru i istniejących instalacji rurowych;
4. demontaż mieszała wewnątrz warnika cukrzycy A nr 6;
5. demontaż komory grzejnej warnika cukrzycy A nr 6;
6. transport zdemontowanej komory grzejnej w miejsce wskazane przez Inwestora do 1km;
7. utylizacja zdemontowanej wełny mineralnej;
8. wykonanie dokumentacji wykonawczej nowej komory grzejnej – rurowej
 - Ø wewnętrzna płaszcz komory – Dw = 4400 mm
 - Ø wewnętrzna rury cyrkulacyjnej dw = 1760 mm
 - wysokość komory (wysokość części wymiennikowej) – h = 1000mm
 - powierzchnia grzejna 400 m²
 - materiał: stal ST 37,0
9. wykonanie komory na podstawie opracowanej dokumentacji (zaakceptowanej przez Zamawiającego)
10. przeprowadzenie próby ciśnieniowej komory grzejnej w obecności przedstawiciela Oddziału „Cukrowni Kruszwica”
11. transport komory grzejnej do Oddziału „Cukrowni Kruszwica”;
12. montaż komory grzejnej w warniku cukrzycy A nr 6;
13. montaż mieszała cukrzycy wewnątrz warnika cukrzycy A nr 6;
14. odtworzenie zdemontowanej konstrukcji stalowej podestu suszarki cukru i istniejących instalacji rurowych;
15. zabezpieczenie antykorozyjne płaszcz zewnętrznego komory grzejnej oraz instalacji rurowej (2x farba podkładowa)
16. odtworzenie zdemontowanej izolacji termicznej warnika cukrzycy A nr 6 i instalacji rurowej;
17. prace porządkowe w obrębie prowadzonych prac.

Oferent powinien wykazać się wdrożonym certyfikowanym systemem jakości wg normy PN-ISO 9001 obejmują również normę dotyczącą zapewnienia jakości w spawalnictwie PN-EN ISO3834-2.

Oferent powinien wykazać się posiadaniem kwalifikowanej technologii spawania w zakresie obejmującym prace spawalnicze związane z wytworzeniem komory warnika. Preferuje się technologie zatwierdzone przez stronę trzecią (np. UDT, UDT_CRT).

Oferent powinien posiadać odpowiednią wiedzę i narzędzia do sporządzenia projektu konstrukcyjnego komory w oparciu o który będzie ona zatwierdzona przez Zamawiającego oraz wytworzona.

Oferent zobowiązany jest wykazać się doświadczeniem w wytwarzaniu urządzeń ciśnieniowych i elementów typu komora warnika, czego dowodem mogą być referencje z poprzednich tego typu zleceń.

Zaleca się również, aby Oferent posiadał i przedstawił aktualne uprawnienia Urzędu Dozoru Technicznego w zakresie wytwarzania, naprawy oraz modernizacji urządzeń ciśnieniowych.