

## SPECYFIKACJA I ZAKRES PRZEDMIOTU POSTĘPOWANIA

### Suchy rozładunek, mycie i oczyszczanie buraków do produkcji.

#### I. Założenia

1. Linia musi być zaprojektowana na przerób średni 8000 t/d oraz przerób maksymalny 9000 t/d
2. Zadaniem nowoprojektowanego układu jest:
  - a) proste i rytmiczne podawanie buraków do przerobu w zależności od chwilowego zapotrzebowania fabryki.
  - b) dokładne mycie i oczyszczanie buraków z zanieczyszczeń (kamieni, piasek, liście)
  - c) uproszczenie obiegów wodnych i wstępne oczyszczanie wody z wykorzystaniem istniejących urządzeń
  - d) maksymalne wykorzystanie istniejących urządzeń obecnie pracujących.

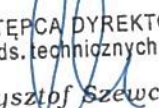
#### II. Projekty:

1. Założenia do otrzymania warunków zabudowy.
2. Projekt budowlany do otrzymania pozwolenia na budowę.
3. Dobór urządzeń oraz projekt ustawienia urządzeń.
4. Projekt fundamentów i konstrukcji żelbetowych pod lej rozładowczy i przenośniki taśmowe.
5. Projekt konstrukcji pod wszystkie nowe urządzenia konieczne do realizacji zadania.
6. Schemat technologiczny mycia i podawania buraków wraz z obiegami wodnymi.
7. Projekt elektryki i automatyki układu powiązany z centralnym sterowaniem.

#### III. Zakres dostaw i prac związanych z realizacją.

1. Wykonanie fundamentów i konstrukcji żelbetowych pod lej rozładowczy i przenośniki taśmowe.
2. Dostawa i montaż leja rozładowczego.
3. Dostawa i montaż konstrukcji stalowej pod wszystkie urządzenia objęte projektem wraz z podestami i schodami.
4. Dostawa i montaż przenośników taśmowych.
5. Dostawa i montaż wszystkich rurociągów w zakresie objętych projektem (bez dostaw przepustnic ręcznych i automatycznych).
6. Montaż urządzeń zakupionych i dostarczonych przez Cukrownię (płuczki, łapacze).
7. Dostawa i montaż rozdzielnicy napędowej dla nowych urządzeń w układzie suchego rozładunku.
8. Wykonanie elektrycznej instalacji zasilającej wszystkich nowych urządzeń wraz z instalacją uziomów.
9. Wykonanie sytemu sterowania placem buraczanym na bazie istniejącego systemu Freelance.
10. Dostawa i montaż aparatury obiektowej koniecznej do realizacji automatyki układu.

  
KIEROWNIK  
Działu Głównego Mechanika  
Sebastian Jeziorski

  
ZASTĘPCA DYREKTORA  
ds. technicznych  
Krzysztof Szewczyk

  
DYREKTOR  
Oddziału "Cukrownia Nakło"  
Czesław Muszyński