

## **SPECYFIKACJA I ZAKRES PRZEDMIOTU POSTĘPOWANIA**

**Przedmiotem postępowania jest dostawa 2 szt. płuczek buraków, 2 szt. łapaczy lekkich zanieczyszczeń oraz oddzielacza ziemi dla Oddziałów Krajowej Spółki Cukrowej S.A.:**

Oddział „Cukrownia Kruszwica” ul. Niepodległości 38/40, 88-150 Kruszwica: – płuczka – 1 szt.

Oddział „Cukrownia Nakło” ul. Rudki1, 89-100 Nakło nad Notecią: – płuczka – 1 szt.

– oddzielacz ziemi – 1 szt.

– łapacz lekkich zanieczyszczeń – 1 szt.

Oddział Cukrownia Werbkowice” ul. Przemysłowa 2, 22-550 Werbkowice:

– łapacz lekkich zanieczyszczeń – 1 szt.

Zgodnie z poniższą specyfikacją:

### **Oddział Cukrownia Kruszwica:**

#### **Płuczka buraków**

1. Wydajność – 15 000 tb/d czystych buraków.
2. Długość płuczki z koszem odwadniającym bez leja zasypowego – 13 000mm, (długość płuczki jest ograniczona położeniem sąsiadujących urządzeń technologicznych).
3. W zestawie płuczki powinny znajdować się:
  - a) kosz odwadniający
  - b) lej odwadniający
  - c) lej zasypowy buraków
  - d) zgarniak czyszczący kosz sitowy
  - d) bęben płuczki z bieżniami
  - e) rolki napędowe
  - f) preferowane napędy firmy Nord
  - g) rama nośna
  - h) dokumentacja Techniczno-ruchowa w języku polskim
  - i) atesty na użyte materiały
  - j) certyfikaty zgodności z Dyrektywą maszynową CE
4. Kosz odwadniający po stronie wylotu buraków z płuczki do rynny buraczanej otwory w koszu odwadniającym okrągłe  $\varnothing$  20mm.
5. Posadowienie bębna płuczki na 2 pierścieniach (bieżniach) nośnych napędzanych 4 rolkami napędowymi. Bieżnie bębna płuczki powinny być tak rozmieszczone aby ciężar płuczki i buraków równo obciążał wszystkie 4 napędy urządzenia.
6. Na jednej z bieżni powinny być zainstalowane rolki ograniczające przemieszczanie się osiowe bębna płuczki.
7. Płaszcz płuczki wykonany ze stali czarnej o grubości 25 mm.
8. Łożyskowanie rolek nośnych na łożyskach firmy SKF, FAG lub NSK. Dobór łożysk powinien zapewnić 30 000 roboczogodzin bezawaryjnej pracy.
9. Napędy rolek nośnych (reduktory) powinny być mocowane bezpośrednio na wałach rolek nośnych. Napędy muszą być dostosowane do pracy z falownikami.
10. Bieżnie i rolki napędowe powinny zapewniać odpowiednią nośność i powierzchnię tarcia pomiędzy bieżniami i rolkami zapewniając stabilną pracę bębna płuczki.
11. Konstrukcja ramy nośnej powinna zapewnić stabilną pracę całego urządzenia.
12. Użyte materiały powinny zapewniać eksploatację urządzenia co najmniej przez okres 20 lat.
13. Nominalna wydajność płuczki przy 90% obrotów napędów.

## **Oddział Cukrownia Nakło:**

### **Płuczka buraków**

1. Wydajność – 10 000 tb/d czystych buraków.
2. W zestawie płuczki powinny znajdować się:
  - a) kosz odwadniający
  - b) lej odwadniający
  - c) lej zasypowy buraków
  - d) zgarniak czyszczący kosz sitowy
  - d) bęben płuczki z bieżniami
  - e) rolki napędowe
  - f) preferowane napędy firmy Nord
  - g) rama nośna
  - h) dokumentacja techniczno-ruchowa w języku polskim
  - i) atesty na użyte materiały
  - j) certyfikaty zgodności z dyrektywą maszynową CE
3. Kosz odwadniający po stronie wylotu buraków z płuczki do rynny buraczanej z otworami w kształcie fasolki
4. Posadowienie bębna płuczki na 2 pierścieniach (bieżniach) nośnych napędzanych 4 rolkami napędowymi. Bieżnie bębna płuczki powinny być tak rozmieszczone aby ciężar płuczki i buraków równo obciążał wszystkie 4 napędy urządzenia.
5. Na jednej z bieżni powinny być zainstalowane rolki ograniczające przemieszczanie się osiowe bębna płuczki.
6. Płaszcz płuczki wykonany ze stali czarnej o grubości 25mm.
7. Łożyskowanie rolek nośnych na łożyskach firmy SKF, FAG lub NSK. Dobór łożysk powinien zapewnić 30 000 roboczogodzin bezawaryjnej pracy.
8. Napędy rolek nośnych (reduktory) powinny być mocowane bezpośrednio na wałach rolek nośnych. Napędy muszą być dostosowane do pracy z falownikami.
9. Bieżnie i rolki napędowe powinny zapewniać odpowiednią nośność i powierzchnię tarcia pomiędzy bieżniami i rolkami zapewniając stabilną pracę bębna płuczki.
10. Konstrukcja ramy nośnej powinna zapewnić stabilną pracę całego urządzenia.
11. Użyte materiały powinny zapewniać eksploatację urządzenia co najmniej przez okres 20 lat.
12. Nominalna wydajność płuczki przy 90% obrotów napędów.
13. Dokumentacja powykonawcza wraz z pomiarami w trakcie montażu oraz po jego zakończeniu (pomiar płuczki w biegu jałowym i pod obciążeniem)

### **Oddzielacz ziemi:**

1. Przepustowość – 10 000tb/d
2. W zestawie urządzenia powinny znajdować się:
  - a) kosz zasypowy
  - b) kosz wysypowy
  - d) bęben z bieżniami
  - e) rolki napędowe
  - f) napędy firmy Nord
  - g) rama nośna
  - h) dokumentacja techniczno-ruchowa w języku polskim
  - i) atesty na użyte materiały
  - j) certyfikaty zgodności z dyrektywą maszynową CE
3. Łożyskowanie na łożyskach firmy SKF, FAG lub NSK. Dobór łożysk powinien zapewnić 30 000rgodz. bezawaryjnej pracy.
4. Napędy rolek nośnych (reduktory) powinny być mocowane bezpośrednio na wałach rolek nośnych. Napędy muszą być dostosowane do pracy z falownikami.
5. Bieżnie i rolki napędowe powinny zapewniać odpowiednią nośność i powierzchnię tarcia pomiędzy bieżniami i rolkami zapewniając stabilną pracę urządzenia.
6. Konstrukcja ramy nośnej powinna zapewnić stabilną pracę całego urządzenia.
7. Użyte materiały powinny zapewniać eksploatację urządzenia co najmniej przez okres 20 lat.
8. Nominalna wydajność urządzenia przy 90% obrotów napędów.

9. Dokumentacja powykonawcza wraz z pomiarami w trakcie montażu oraz po jego zakończeniu (pomiary urządzenia w biegu jałowym i pod obciążeniem)

#### **Łapacz lekkich zanieczyszczeń:**

1. Urządzenie do montażu na rynnie spławnej o wymiarach:
  - szerokość 700 mm
  - wysokość 1000 mm
2. Regulowana wysokość urządzenia od rynny
3. Napęd urządzenia Nord
4. W zestawie wentylator nadmuchowy do podbijania lekkich zanieczyszczeń
5. W zestawie urządzenia powinny znajdować się:
  - dokumentacja techniczno-ruchowa w języku polskim
  - atesty na użyte materiały
  - certyfikaty zgodności z dyrektywą maszynową CE
6. Łożyskowanie na łożyskach firmy SKF, FAG lub NSK. Dobór łożysk powinien zapewnić 30 000rgodz. bezawaryjnej pracy.
7. Konstrukcja ramy nośnej powinna zapewnić stabilną pracę całego urządzenia.
8. Użyte materiały powinny zapewniać eksploatację urządzenia co najmniej przez okres 20 lat.
9. Dokumentacja powykonawcza wraz z pomiarami w trakcie montażu oraz po jego zakończeniu.

#### **Oddział Cukrownia Werbkowice:**

##### **Łapacz lekkich zanieczyszczeń**

1. Przedmiotem postępowania jest dostawa urządzenia do wychwytywania zanieczyszczeń pływających z mieszaniny wody z burakami cukrowymi.
2. Urządzenie przystosowane do montażu w ciągu technologicznym mycia i oczyszczania buraków na rynnie spławnej o szerokości 800 mm i poziomie mieszaniny do 1 m. z możliwością regulacji poziomu pracy elementów roboczych.
3. Urządzenie przystosowane do pracy ciągłej, z samoczynnym opróżnianiem przechwyconych zanieczyszczeń, zapewniające płynną bezawaryjną pracę, z możliwością wykonywania prac eksploatacyjno- serwisowych bez konieczności wyłączenia urządzenia.
4. W zestawie wentylator nadmuchowy do podbijania lekkich zanieczyszczeń
5. W zestawie urządzenia powinny znajdować się:
  - dokumentacja techniczno-ruchowa w języku polskim
  - atesty na użyte materiały
  - certyfikaty zgodności z dyrektywą maszynową CE
6. Użyte materiały powinny zapewniać eksploatację urządzenia co najmniej przez okres 20 lat.
7. Dokumentacja powykonawcza wraz z pomiarami w trakcie montażu oraz po jego zakończeniu.

#### **Termin realizacji dostaw:**

- Oddział „Cukrownia Kruszwica” 31.07.2021
- Oddział „Cukrownia Nakło” 31.06.2021
- Oddział „Cukrownia Werbkowice” 31.07.2021