

SPECYFIKACJA I ZAKRES PRZEDMIOTU POSTĘPOWANIA

1. Przedmiotem postępowania jest zadanie inwestycyjne obejmujące:

Wykonanie, dostawę i montaż lei zasypowych pras wysłodkowych w systemie generalnego wykonawstwa.

2. Zakres rzeczowy/dane techniczne:

2.1. Lej zasypowy prasy Babbini PB32SP nr 1 – szt. 1, rysunek założeniowy 204037PL-K-251

Wykonanie stal kwasoodporna 1.4301, zalecana blacha \neq 6 mm. Moduł dolny wyposażony w sita służące do wstępnego odsączania wysłodków.

2.2. Lej zasypowy prasy Babbini PB32FSP nr 2 – szt. 1, rysunek założeniowy 204037PL-K-252

Wykonanie stal kwasoodporna 1.4301, zalecana blacha \neq 6 mm. Moduł dolny wyposażony w sita służące do wstępnego odsączania wysłodków.

2.3. Lej zasypowy prasy Babbini PB32FSP nr 3 – szt. 1, rysunek założeniowy 204037PL-K-253

Wykonanie stal kwasoodporna 1.4301, zalecana blacha \neq 6 mm. Moduł dolny wyposażony w sita służące do wstępnego odsączania wysłodków.

2.4. Lej zasypowy prasy Mercier TM-3000 nr 4 – szt. 1, rysunek założeniowy 204037PL-K-254

Wykonanie stal kwasoodporna 1.4301, zalecana blacha \neq 6 mm. Moduł dolny wyposażony w sita służące do wstępnego odsączania wysłodków.

2.5. Lej zasypowy prasy Mercier TM-1000 nr 5 – szt. 1, rysunek założeniowy 204037PL-K-255

Wykonanie stal kwasoodporna 1.4301, zalecana blacha \neq 6 mm. Moduł dolny wyposażony w sita służące do wstępnego odsączania wysłodków.

2.6. Lej przesypu awaryjnego – szt. 1, rysunek założeniowy 204037PL-K-256

Wykonanie stal kwasoodporna 1.4301, zalecana blacha \neq 6 mm.