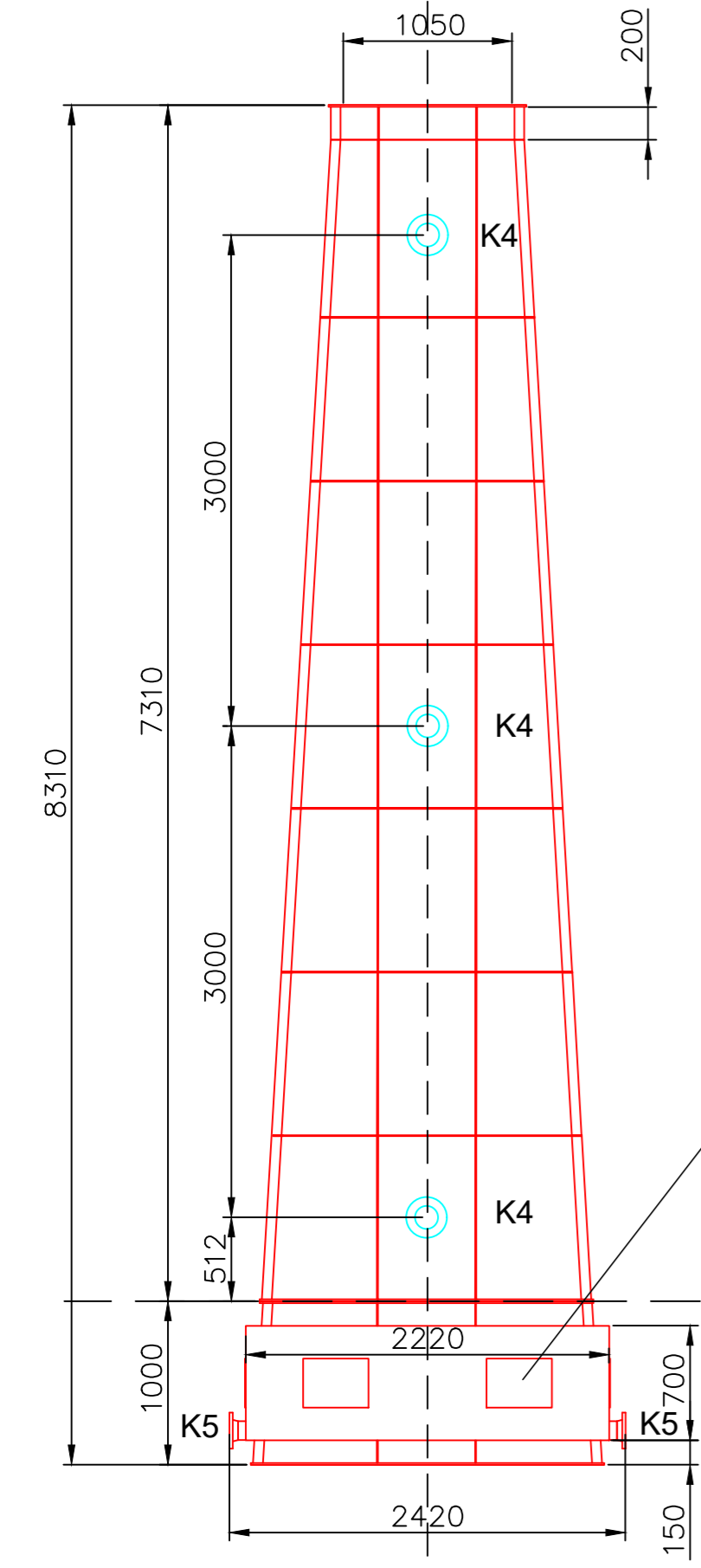
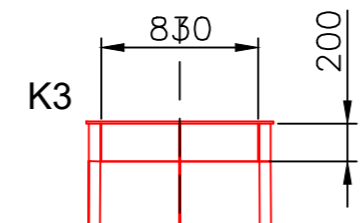


Owiercenie wykonać zgodnie z owierceniem zasowy 1050x830 zamykającej wysyp z przenośnika

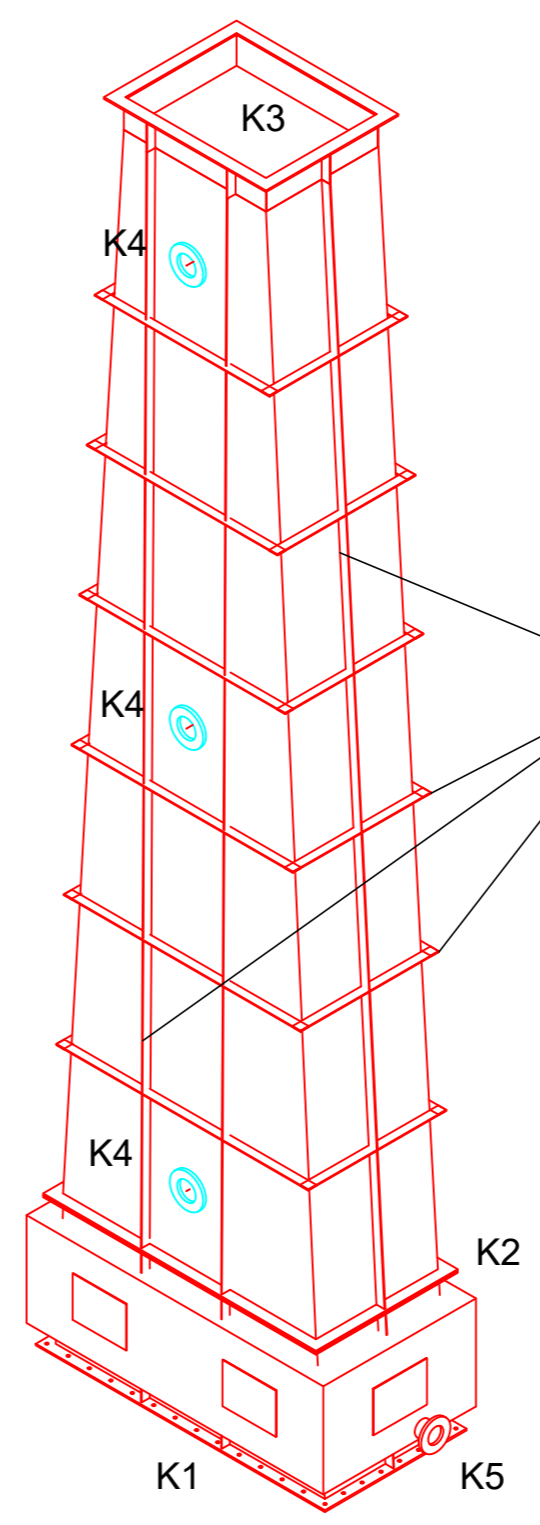
K3



Klapy rewizyjne

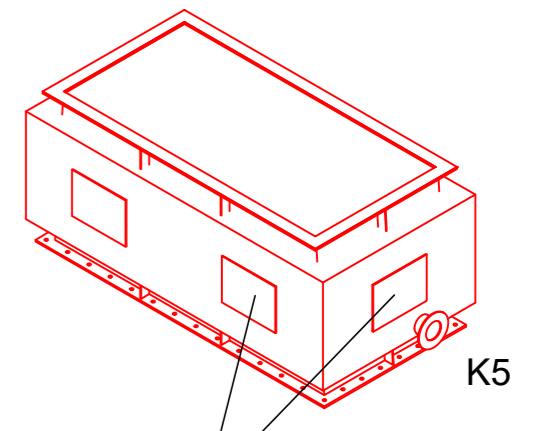


Wysokość ostatniego segmentu 200mm dopasować na montażu *segment prosty

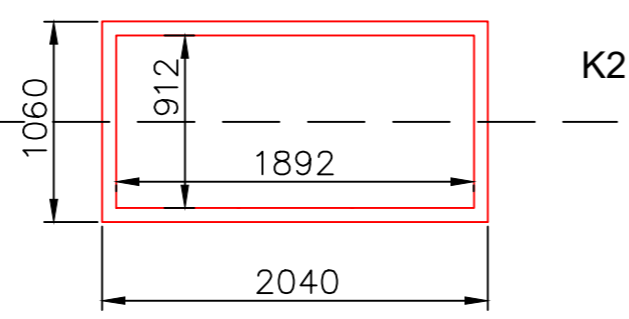


Płaskowniki wzmacniające

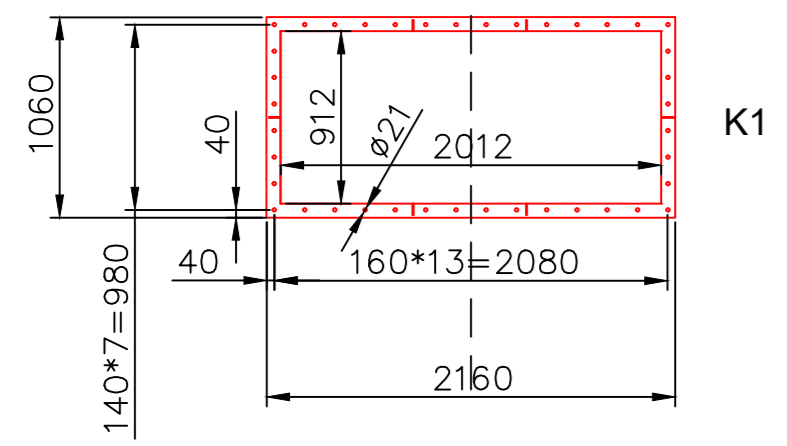
Detal wspólny dla pras Babbini



Klapy rewizyjne



K2





K1

TABELA KRÓCÓW				
	DN	PN	PRZEZNACZENIE	ILOŚĆ
K1			Kołnierz prasy	1
K2			Kołnierz pośredni	2
K3			Kołnierz zasowy	1
K4			Wziernik	3
K5	DN100	16	Wylot wody wstępne odsączenie	2
K6	DN80	16	Pomiar poziomu * do ustalenia z inwestorem	1

Uwaga:

- Lej zasypowy należy wykonać ze stali kwasoodpornej (1.4301) zalecana blacha ≠ 6
- Grubość blach, rodzaj i wielkość spoin i inne detale szczegółowe ustala konstruktor
- Moduł dolny wyposażony w sita służące do wstępnego odsączenia wysłodków

2.					
1.					
Rev. mark	Zmiana/Revision	Data Date	Projektował Designed	Sprawdził Checked	Zatwierdził Approved
Numer klienta/draw.-No.customer:					
Klient/Customer:  Krajowa Spółka Cukrowa Cukrownia Malbork		Projekt/Project: Dokumentacja techniczna stacji ekstrakcji i stacji pras wysłodkowych dla przerobu 10 000 tb/d Etap projektu: Projekt Wykonawczy		Prawa autorskie zastrzeżone wg. DIN 34 Take notice off protection mark acc. DIN 34 For this document we reserve all rights. Zastrzegamy sobie wszelkie prawa do tego dokumentu i zawartych w nim treści.	
Opis/Description: Lej zasypowy prasy Babbini PB32SP nr.1 Rysunek założeniowy		Skala/Scale: 1:40 A(2)		Numer sekcji/Section number: 204037PL-K-251	
Wykonawca/Detail-Engineering:  62-035 Kórnik, ul. Wiatraczna 9 Tel. +48 61 817 11 71 Fax +48 61 819 06 66 e-mail: info@apro-polska.pl internet: www.apro-polska.pl		Data/Date Rysował/Drawn: 2021.02.010 Chmielewski Sprawdził/Checked: 2021.02.010 Skonieczny		APRO-Numer rysunku/APRO-draw.-No.: 204037PL-K-251 Plik/File: 204037PL-K-251.dwg	