



Uwaga:

- Lej przesypowy należy wykonać ze stali kwasoodpornej (1.4301) zalecana blacha = 6
- Grubość blach, rodzaj i wielkość spoin i inne detale szczegółowe ustala konstruktor
- Przed wykonaniem oraz wielkość kołnierzy przyłączeniowych potwierdzić z rysunkiem dostawcy przenośników ślimakowych

TABELA KRÓCCÓW				
	DN	PN	PRZEZNACZENIE	ILOŚĆ
K1			Kołnierz przenośnika ślimakowego	1
K2			Kołnierz przenośnika ślimakowego	1

2.					
1.					
Rev. mark	Zmiana/Revision	Data Date	Projektował/Designed	Sprawdził/Checked	Zatwierdził/Approved
Numer klienta/draw.-No.customer:					
Klient/Customer: Krajowa Spółka Cukrowa Cukrownia Malbork		Projekt/Project: Dokumentacja techniczna stacji ekstrakcji i stacji pras wystodkowych dla przerobu 10 000 t/d Etap projektu: Projekt Wykonawczy		Prawa autorskie zastrzeżone wg. DIN 34 Take notice off protection mark acc. DIN 34 For this document we reserve all rights. Zastrzegamy sobie wszelkie prawa do tego dokumentu i zawartych w nim treści.	
Wykonawca/Detail-Engineering: 62-035 Kórnik, ul. Wiatraczna 9 Tel. +48 61 817 11 71 Fax +48 61 819 06 66 e-mail: info@apro-polska.pl internet: www.apro-polska.pl		Opis/Description: Lej przesypu awaryjnego Rysunek założeniowy		Skala/Scale: 1:40 A(2) Numer sekcji/Section number:	
Data/Date Nazwisko/Name APRO-Numer rysunku/APRO-draw.-No.: 204037PL-K-256		Projektował/Design: 2021.02.010 Chmielewski Rysował/Drawn: 2021.02.010 Chmielewski Sprawdził/Checked: 2021.02.010 Skonieczny Norma/Standard:			
Plik/File: 204037PL-K-256.dwg					