

## **SPECYFIKACJA I ZAKRES PRZEDMIOTU POSTĘPOWANIA**

### **WZMOCNIENIE I NAPRAWA 10 szt. SŁUPÓW ŻELBETOWEJ KONSTRUKCJI W OBSZARZE KOTŁOWNI TECHNOLOGICZNEJ W CUKROWNI DOBRZELIN**



#### **ZAKRES ROBÓT NAPRAWCZYCH :**

Sposób wzmocnienia i naprawy uszkodzeń słupów powinien odbywać się w następujących etapach (poniżej opisano sposób postępowanie dla pojedynczego słupa – słupy naprawić do poziomu zakotwienia w ławie fundamentowej tj. -0,45 m:

1. Wykonanie zabezpieczenia konstrukcji stropu w obrębie naprawianego słupa.
2. Skucie luźnych i odspojonych fragmentów betonu otuliny.
3. Odkucie części otulenia prętów zbrojeniowych (o grub. -ok. 3,5 cm) po obwodzie słupa monolitycznego.
4. Oczyszczenie starego betonu poprzez obróbkę mechaniczną szczotkami lub zmycie powierzchni przez natrysk wody i powietrza na skutą strukturę słupa monolitycznego (piaskowanie/hydropiętrzenie).
5. Wykonanie warstwy szczipnej na powierzchni skutych słupów przy użyciu preparatu „EPORIP” firmy „MAPEI” wraz z wykonaniem zabezpieczenia antykorozyjnego istniejących prętów zbrojeniowych przy użyciu preparatu „MAPEFER IK” firmy „MAPEI” (można zastosować inne systemy szczipne i zabezpieczenia – stosować zestaw jednego producenta np. firmy „SIKA”).
6. Wykonanie wzmocnienia (rys. 3) – przyjęto wzmocnienie słupów przez ich obetonowanie do uzyskania wymiarów przekrojów 70 x 70 cm. Założono

*Wykonanie wzmocnienia i naprawy słupów żelbetowej konstrukcji w obszarze kotłowni technologicznej w Cukrowni Dobrzelin*

wzmocnienie wszystkich 10 słupów w ten sam sposób. Przyjęto beton klasy min. B17,5, zbrojony prętami  $\phi 18$  mm, o granicy plastyczności min. 230 MPa, do uzyskania wymiarów przekrojów 70 x 70 cm. Przyjęto strzemiona o średnicy, min. 4,5 mm, w rozstawie max. 27 cm, a na wysokości zakładów prętów zbrojenia podłużnego –  $\frac{1}{2}$  tego rozstawu. Zbrojenie zamocować we właściwym położeniu wg. części rysunkowej niniejszego opracowania, stosując łączniki i wkładki dystansowe połączone z istniejącym zbrojeniem.

7. Wykonanie „opaski” żelbetowej wokół słupa (metodą torkretowania lub betonowania obwodowego w deskowaniu).
8. Wykonanie ochronnej powłoki malarskiej: np. farba dyspersyjna do betonu „COLORITR BETON” firmy „MAPEI”.
9. Likwidacja tymczasowego zabezpieczenia konstrukcji stropu w obrębie naprawianego słupa po osiągnięciu co najmniej 60% projektowanej nośności, lub dopuszczalne ponownie napełnienie aparatów.

