

SPECYFIKACJA I ZAKRES PRZEDMIOTU POSTĘPOWANIA

Przedmiotem postępowania jest dostawa agregatów pompowych zgodnie z specyfikacją stanowiącą załącznik nr 1 do ogłoszenia:

1. Agregat pompowy recyrkulacji soku Q=550m³/h, H = 25m szt. 2

Parametry tłoczonego medium:

- Temperatura 110°C
- Gęstość Bx=65% s.s.
- $\rho = 1\,264\text{ kg/m}^3$

2. Agregat pompowy kondensatu – Q=40m³/h H=40m szt. 1

Parametry tłoczonego medium:

- Temperatura 100°C

Pompy pozycja 1

- Praca pod falownikiem
- W całości wykonane z DUPLEXU
- Dławica mechaniczna podwójna w komplecie z Rotametrami i czujnikami przepływu cieczy zaporowej
- Smarowanie łożyskowania-smar stały
- Rama posadowiona na wibroizolatorach
- Rodzaj silnika w agregatach WEG – 1480 obr/min.
- Sprzęgło VIVA VS HCB


Pompa pozycja 2

- SIMOCODE
- SOFT START
- Wirnik i tarcz kierunkowa wykonane z DUPLEXU, korpus żeliwny
- Smarowanie łożyskowania-smar stały
- Dławica mechaniczna
- Rama posadowiona na wibroizolatorach
- Rodzaj silnika w agregatach WEG – 1480 obr/min.
- Sprzęgło VIVA VS HCB

Oferta na dostarczenie agregatów pompowych powinna zawierać:

1. Typ agregatu.
2. Charakterystykę pracy agregatu.
3. Materiał z którego wykonany jest agregat oraz jego stopień twardości.
4. Termin dostawy agregatów. Brak możliwości wydłużenia terminu dostawy agregatów pompowych.
5. Podać maksymalny czas reakcji serwisu na zgłoszenie o awarii agregatu.
6. W cenie wliczone powinno być osiowanie agregatów
7. Brak możliwości składania ofert wariantowych

KIEROWNIK
Sekcji Surowni


Michał Miłoś

KIEROWNIK
Działu Głównego Mechanika


Marcin Sawiński

ZASTĘPCA DYREKTORA
ds. technicznych


Sebastian Jeziorski